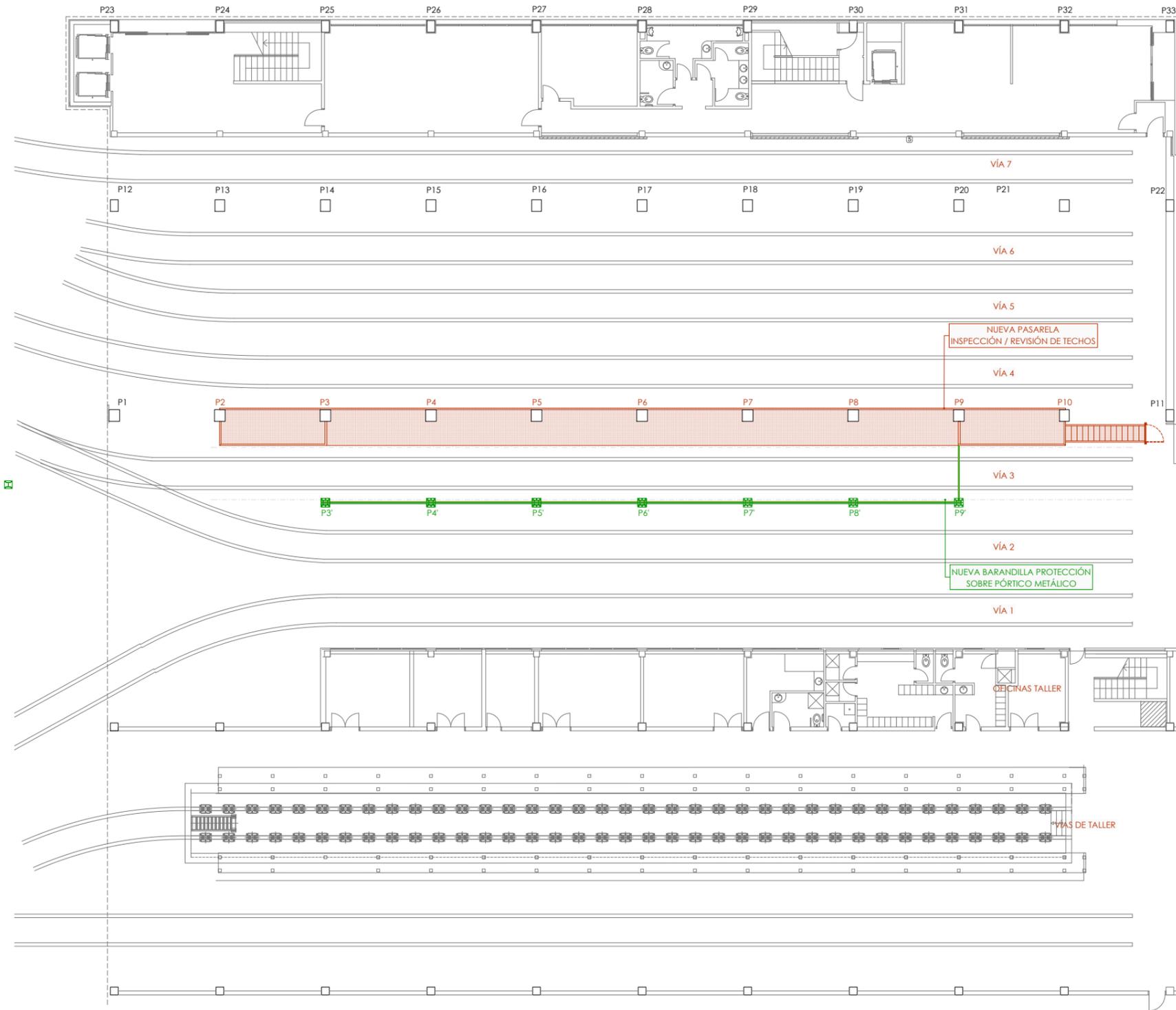
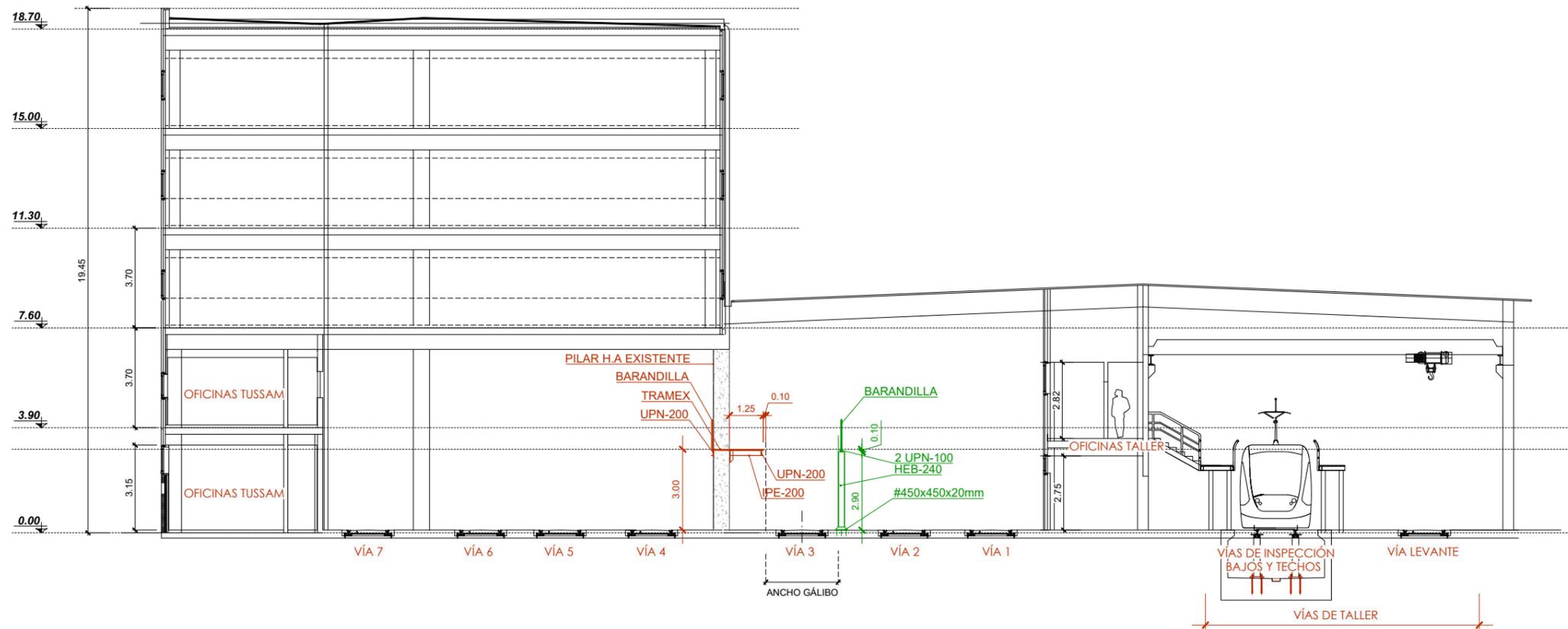


PLANTA GENERAL

ESCALA: 1/250

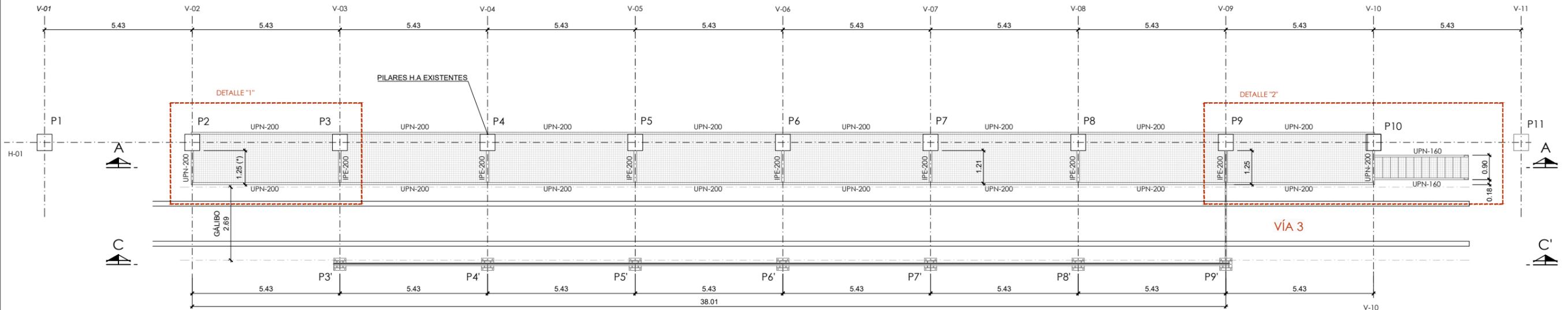


SECCIÓN GENERAL
ESCALA: 1/200



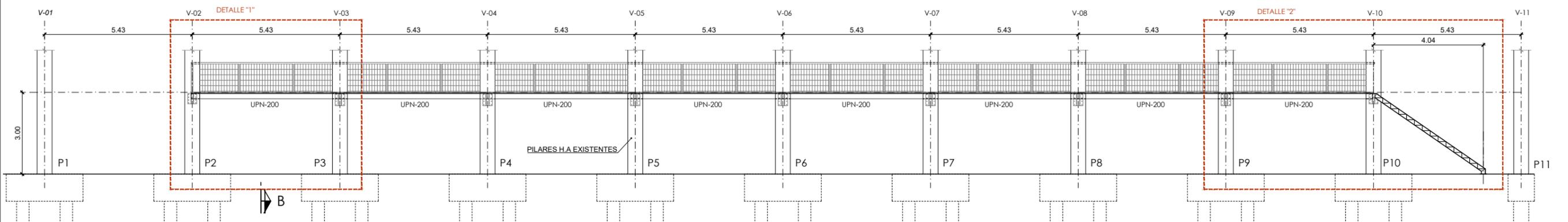
PLANTA PLATAFORMA +3.00m. DEFINICIÓN GEOMÉTRICA

ESCALA: 1/150



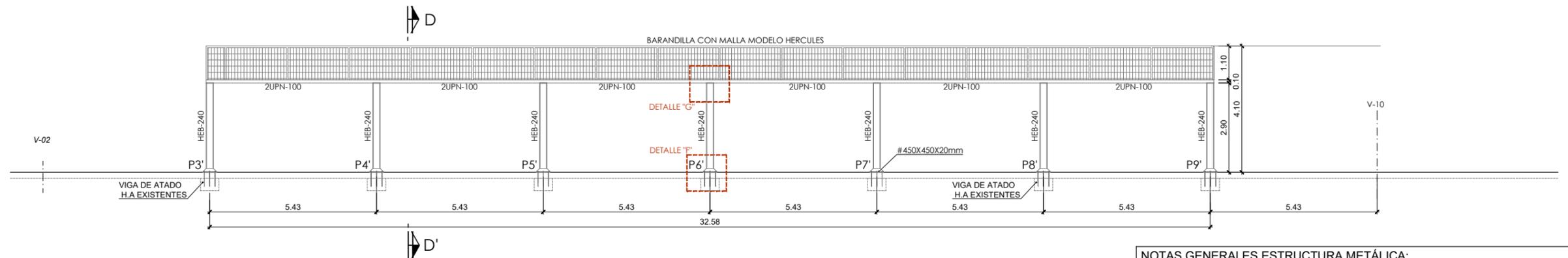
SECCIÓN A-A

ESCALA: 1/150



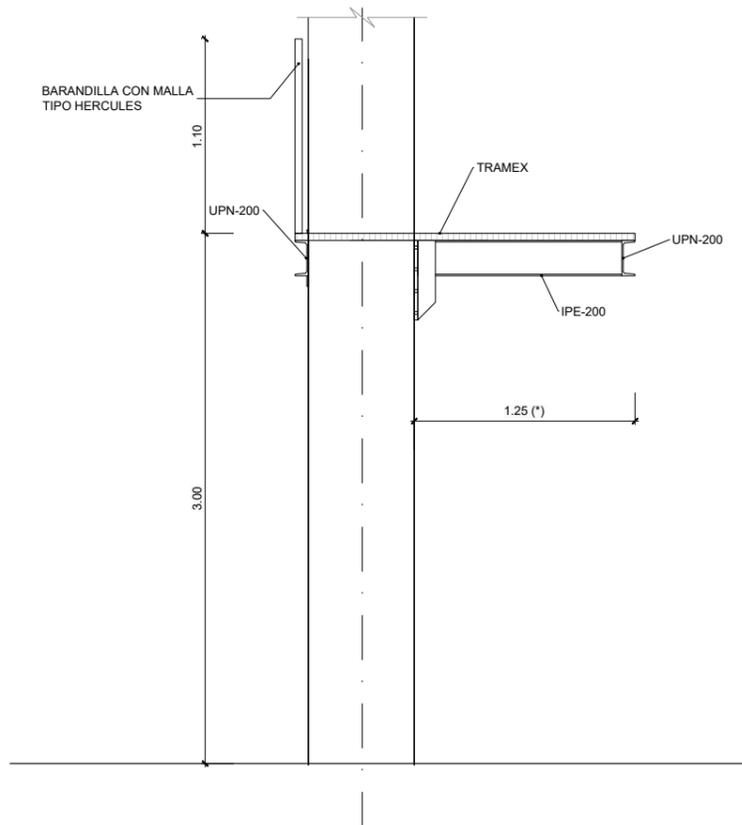
SECCIÓN C-C

ESCALA: 1/150

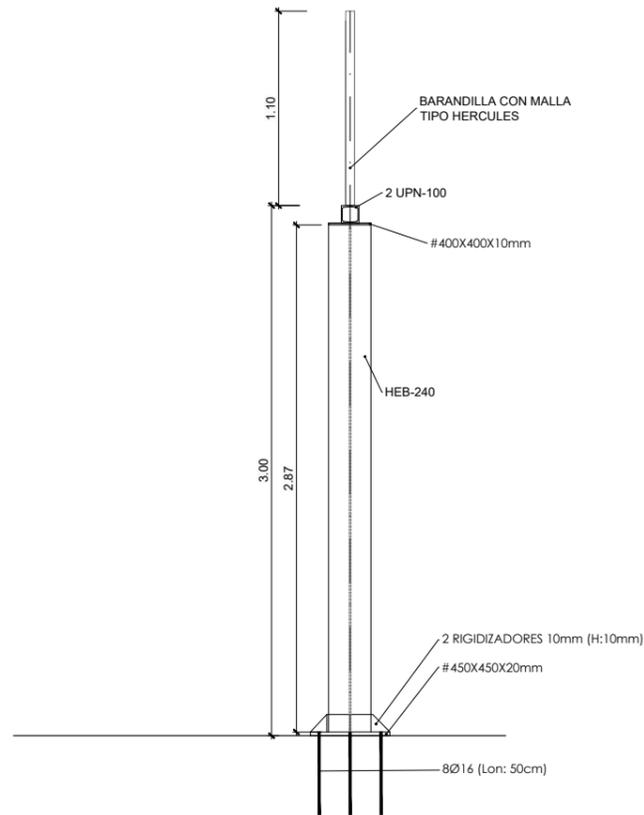


- NOTAS GENERALES ESTRUCTURA METÁLICA:**
- TODAS LAS SOLDADURAS EN ÁNGULO TENDRÁN UN ESPESOR DE GARGANTA IGUAL A 0.7 VECES EL MENOR ESPESOR DE LAS CHAPAS A UNIR.
 - LAS UNIONES DE CONTINUIDAD SE REALIZARÁN CON SOLDADURAS A TOPE, PREVIA PREPARACIÓN DE BORDES.
 - LOS PLANOS DE TALLER DESARROLLARÁN TODOS LOS DETALLES NO EXPRESADOS O DEFINIDOS EN LOS PLANOS Y DEBERÁN SER APROBADOS ANTES DE SU CONSTRUCCIÓN POR LA DIRECCIÓN FACULTATIVA.
 - ACERO EN PERFILES Y PLACAS: S-275-JR.
 - ACERO EN PERNOS DE ANCLAJE B-500-SD

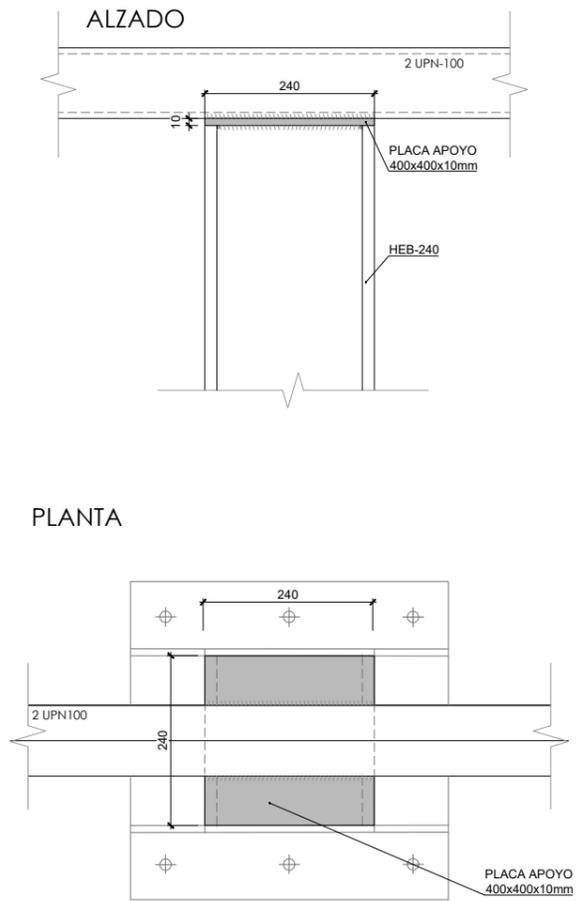
SECCIÓN B-B
ESCALA: 1/40



SECCIÓN D-D
ESCALA: 1/40

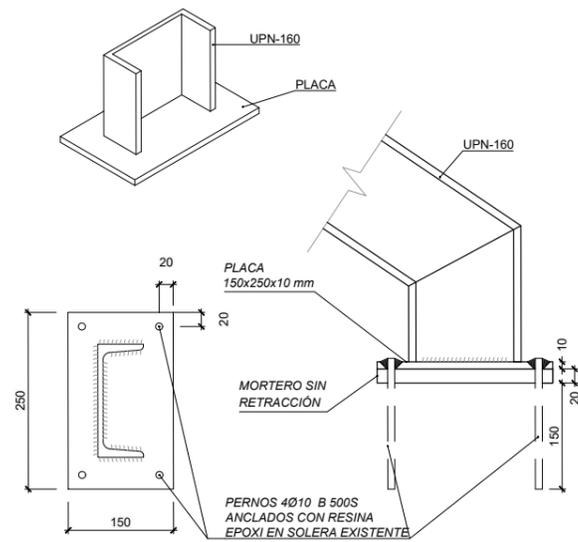


DETALLE G: APOYO VIGA PÓRTICO
ESCALA: 1/10

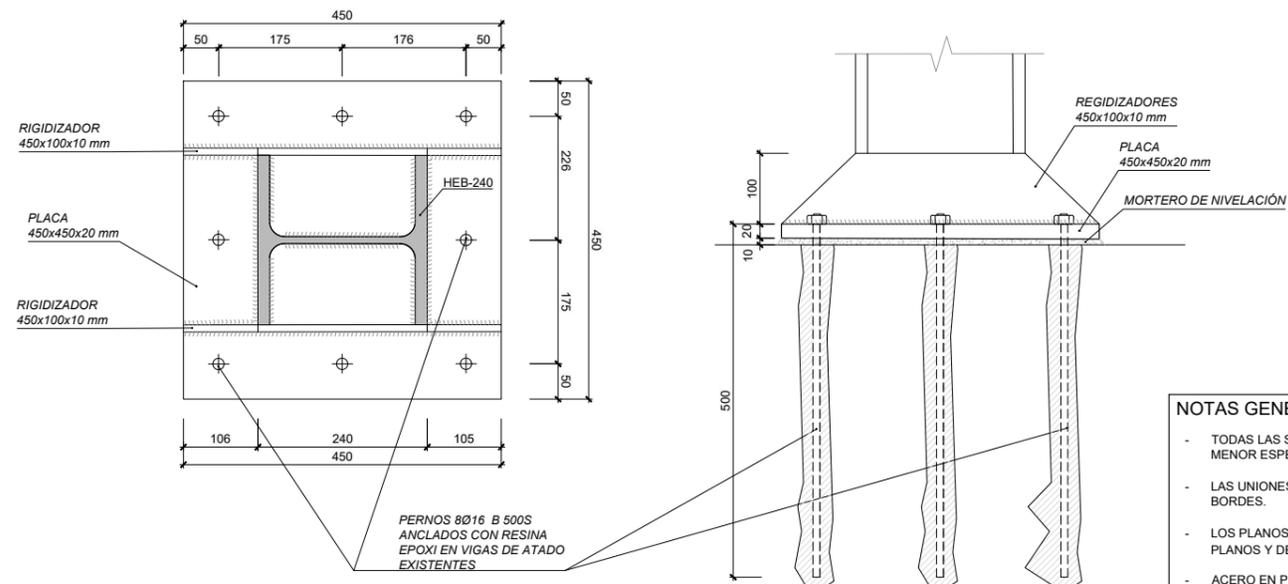


(*) La longitud máxima del voladizo es de 1,25 m. Dicha longitud deberá ajustarse en obra a las necesidades exactas para el acceso al techo de los vagones.

DETALLE E: PLACA DE ZANCA DE ESCALERA
ESCALA: 1/10



DETALLE F: PLACA ANCLAJE SOLERÍA
ESCALA: 1/10

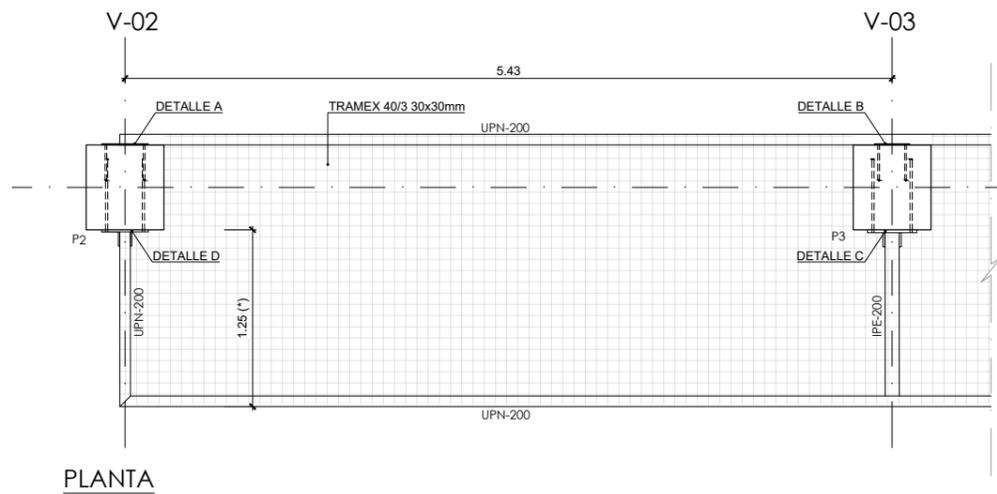


NOTAS GENERALES ESTRUCTURA METÁLICA:

- TODAS LAS SOLDADURAS EN ÁNGULO TENDRÁN UN ESPESOR DE GARGANTA IGUAL A 0.7 VECES EL MENOR ESPESOR DE LAS CHAPAS A UNIR.
- LAS UNIONES DE CONTINUIDAD SE REALIZARAN CON SOLDADURAS A TOPE, PREVIA PREPARACIÓN DE BORDES.
- LOS PLANOS DE TALLER DESARROLLARÁN TODOS LOS DETALLES NO EXPRESADOS O DEFINIDOS EN LOS PLANOS Y DEBERÁN SER APROBADOS ANTES DE SU CONSTRUCCIÓN POR LA DIRECCIÓN FACULTATIVA.
- ACERO EN PERFILES Y PLACAS: S-275-JR.
- ACERO EN PERNOS DE ANCLAJE B-500-SD

DETALLE 1: EXTREMO FINAL DE PASARELA

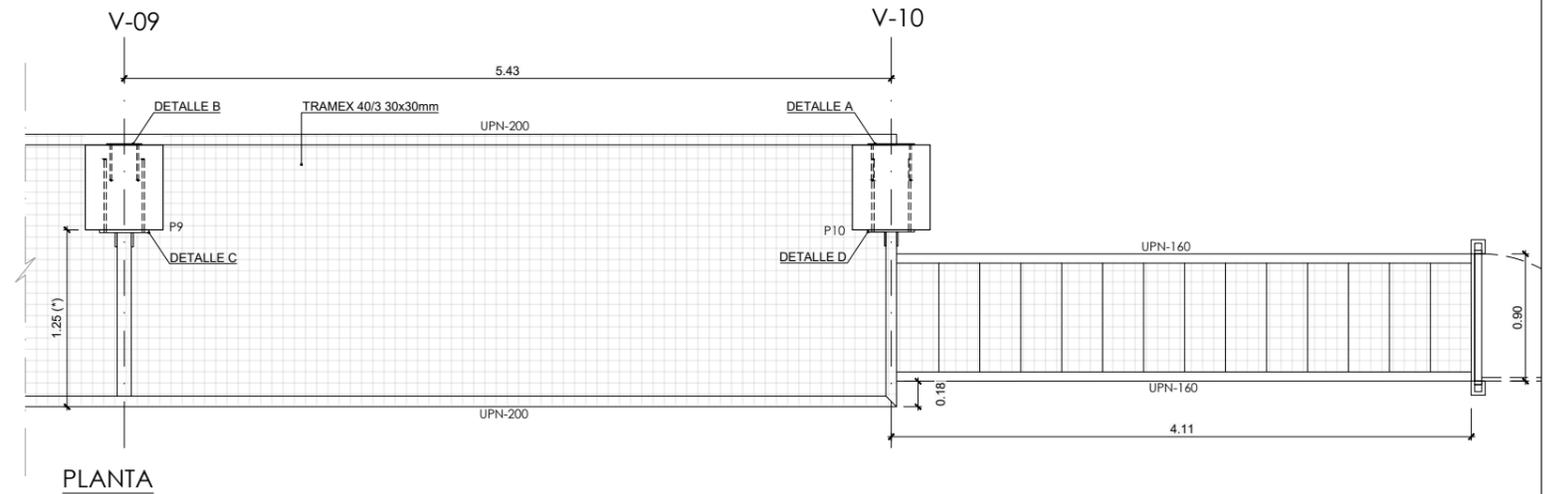
ESCALA: 1/50



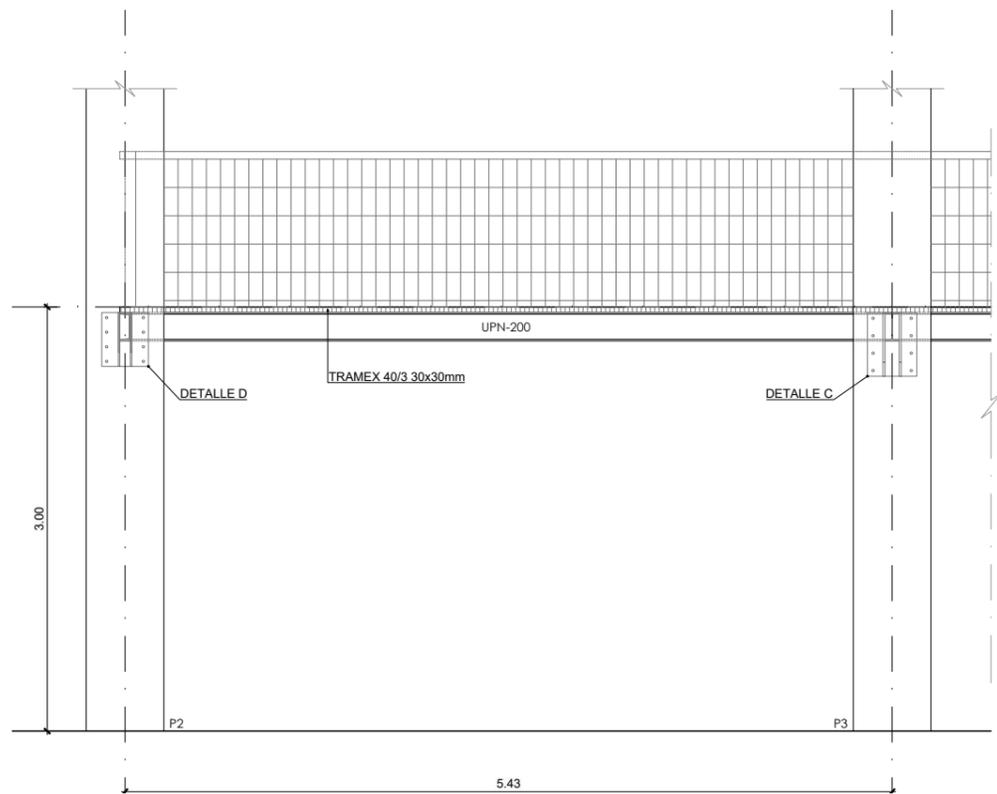
PLANTA

DETALLE 2: EXTREMO INICIAL DE PASARELA

ESCALA: 1/50

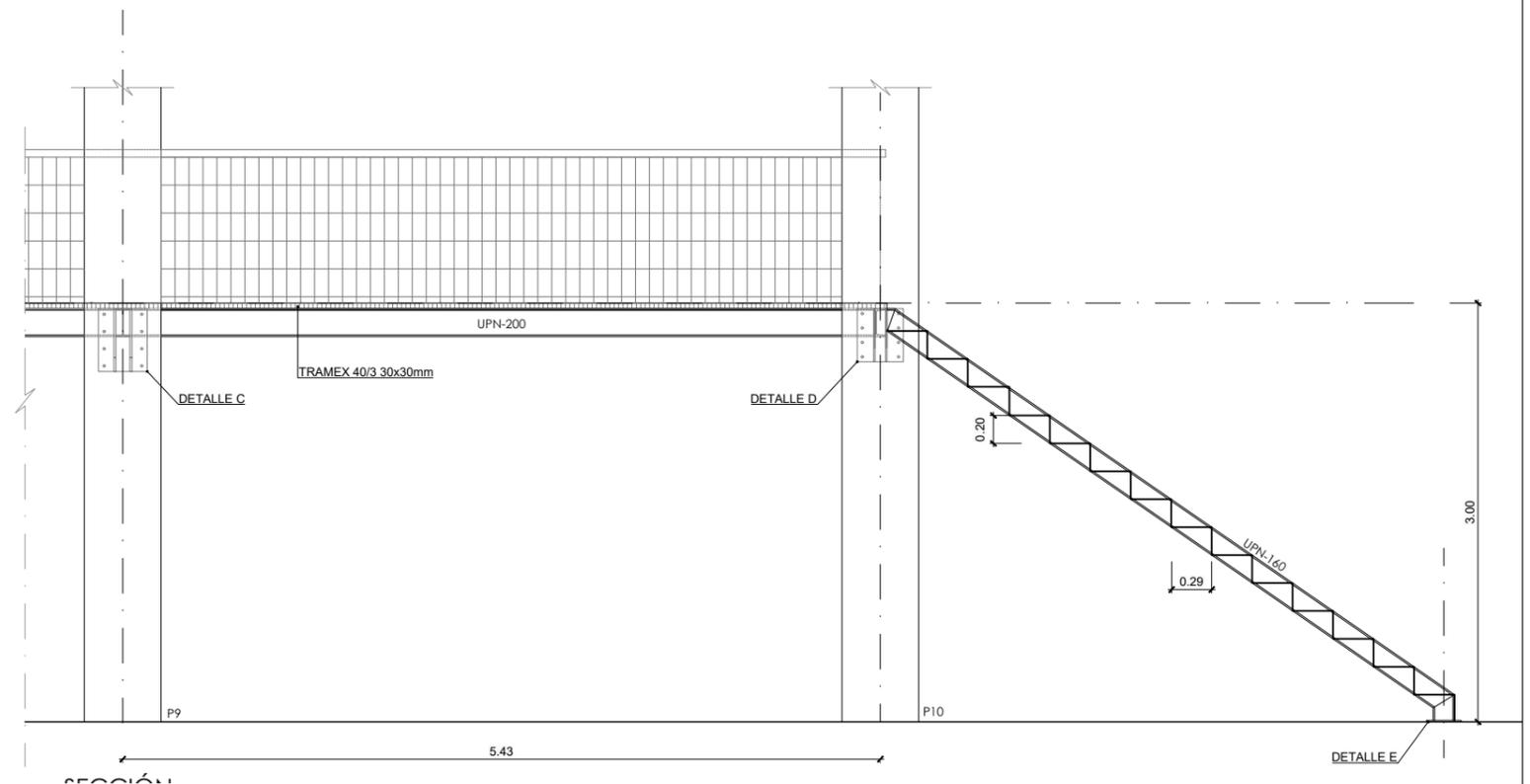
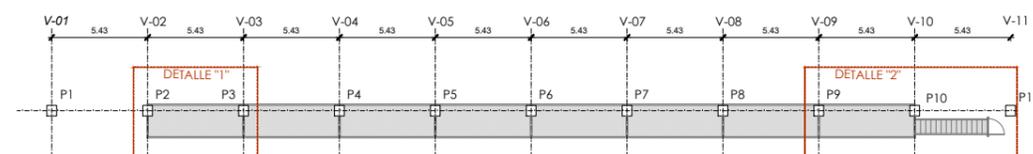


PLANTA



PLANTA PLATAFORMA

ESCALA: 1/400



SECCIÓN

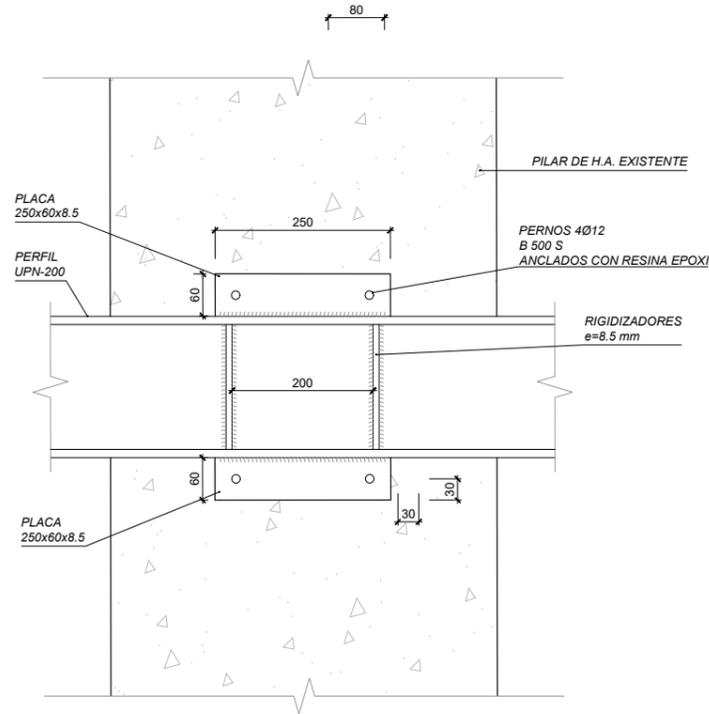
(*) La longitud máxima del voladizo es de 1,25 m. Dicha longitud deberá ajustarse en obra a las necesidades exactas para el acceso al techo de los vagones.

NOTAS GENERALES ESTRUCTURA METÁLICA:

- TODAS LAS SOLDADURAS EN ÁNGULO TENDRÁN UN ESPESOR DE GARGANTA IGUAL A 0.7 VECES EL MENOR ESPESOR DE LAS CHAPAS A UNIR.
- LAS UNIONES DE CONTINUIDAD SE REALIZARÁN CON SOLDADURAS A TOPE, PREVIA PREPARACIÓN DE BORDES.
- LOS PLANOS DE TALLER DESARROLLARÁN TODOS LOS DETALLES NO EXPRESADOS O DEFINIDOS EN LOS PLANOS Y DEBERÁN SER APROBADOS ANTES DE SU CONSTRUCCIÓN POR LA DIRECCIÓN FACULTATIVA.
- ACERO EN PERFILES Y PLACAS: S-275-JR.
- ACERO EN PERNOS DE ANCLAJE B-500-SD

DETALLE B: PLACA DE ANCLAJE DE UPN-200 EN PILAR DE H.A. EXISTENTE

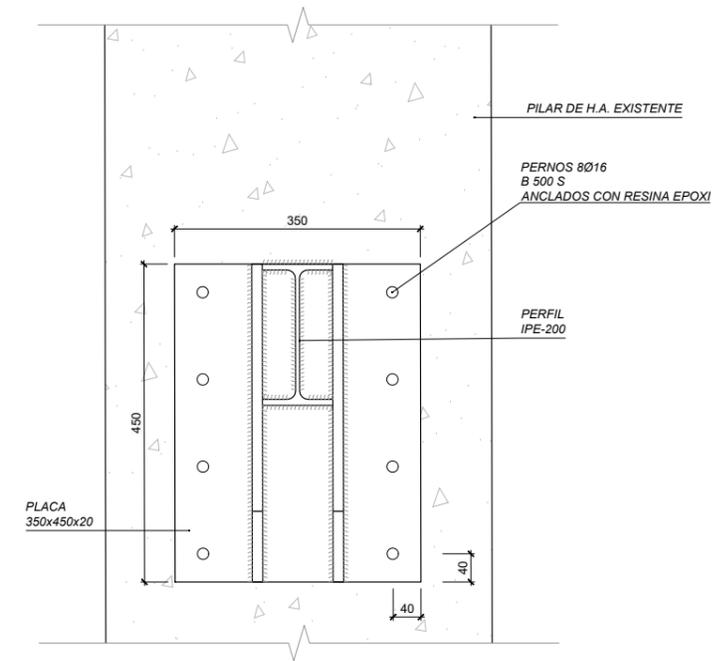
ESCALA: 1/10



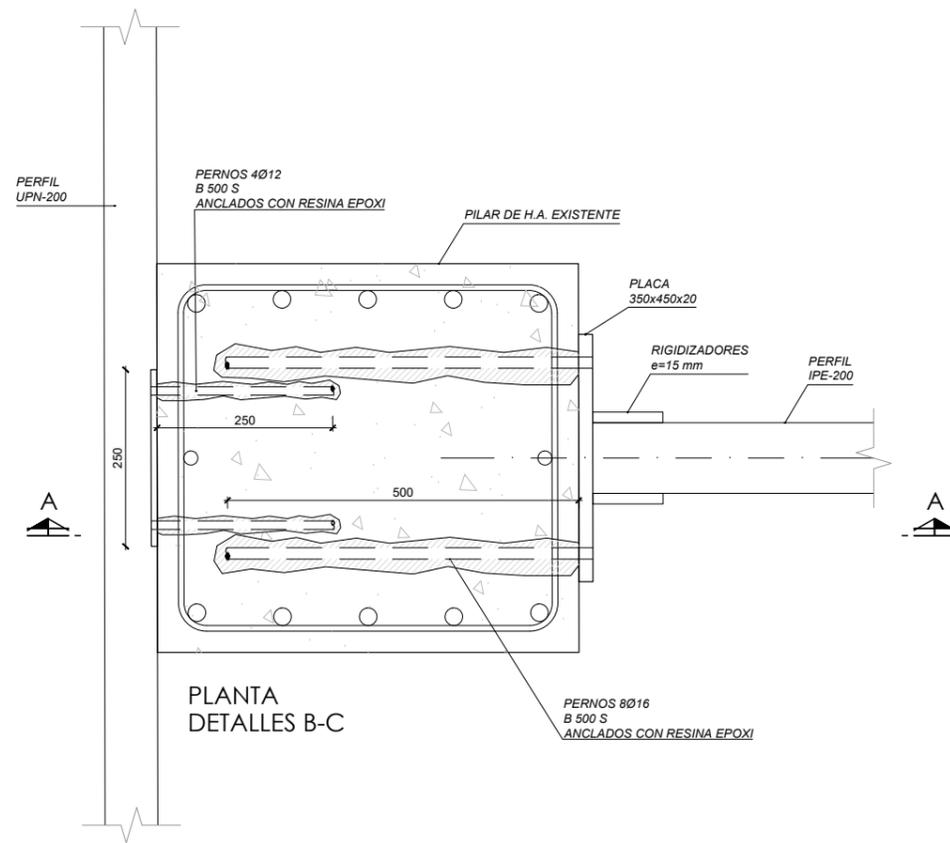
ALZADO DETALLE B

DETALLE C: PLACA DE ANCLAJE DE IPE-200 EN PILAR DE H.A. EXISTENTE

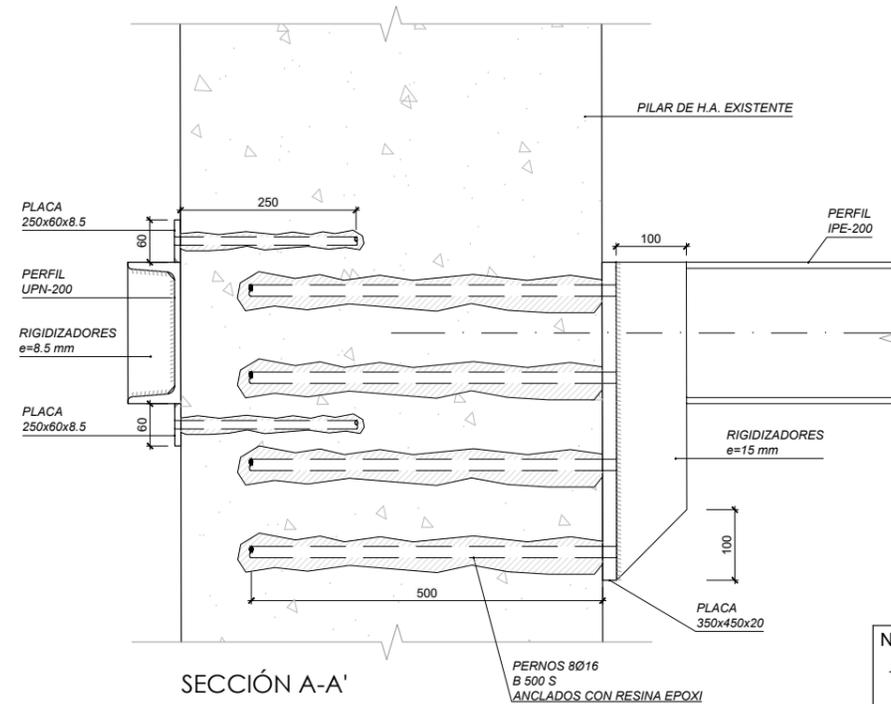
ESCALA: 1/10



ALZADO DETALLE C



PLANTA
DETALLES B-C



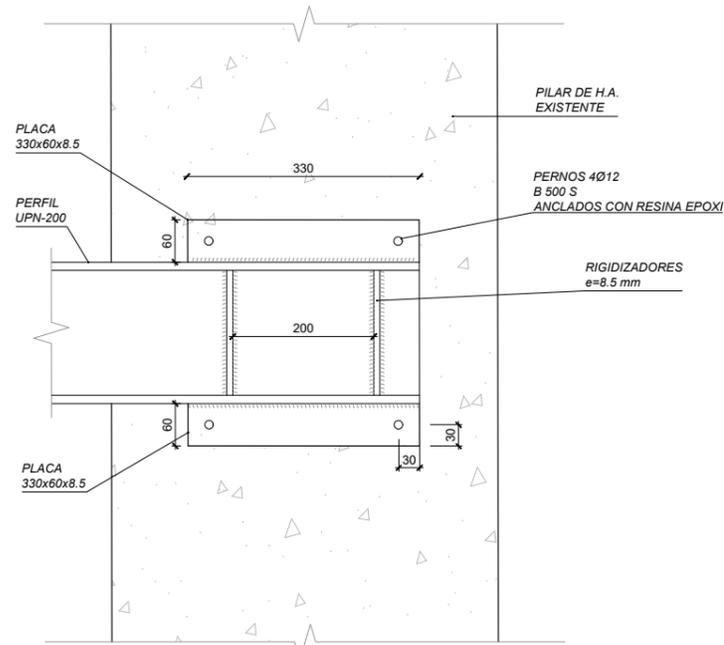
SECCIÓN A-A'

NOTAS GENERALES ESTRUCTURA METÁLICA:

- TODAS LAS SOLDADURAS EN ÁNGULO TENDRÁN UN ESPESOR DE GARGANTA IGUAL A 0.7 VECES EL MENOR ESPESOR DE LAS CHAPAS A UNIR.
- LAS UNIONES DE CONTINUIDAD SE REALIZARAN CON SOLDADURAS A TOPE, PREVIA PREPARACIÓN DE BORDES.
- LOS PLANOS DE TALLER DESARROLLARÁN TODOS LOS DETALLES NO EXPRESADOS O DEFINIDOS EN LOS PLANOS Y DEBERÁN SER APROBADOS ANTES DE SU CONSTRUCCIÓN POR LA DIRECCIÓN FACULTATIVA.
- ACERO EN PERFILES Y PLACAS: S-275-JR.
- ACERO EN PERNOS DE ANCLAJE B-500-SD

DETALLE A: PLACA DE ANCLAJE DE UPN-200 EXTREMO EN PILAR DE H.A EXISTENTE

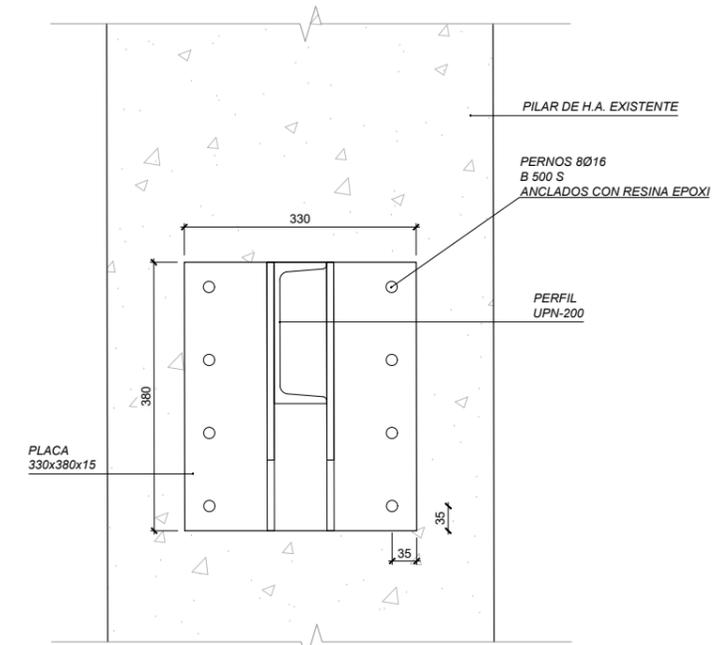
ESCALA: 1/10



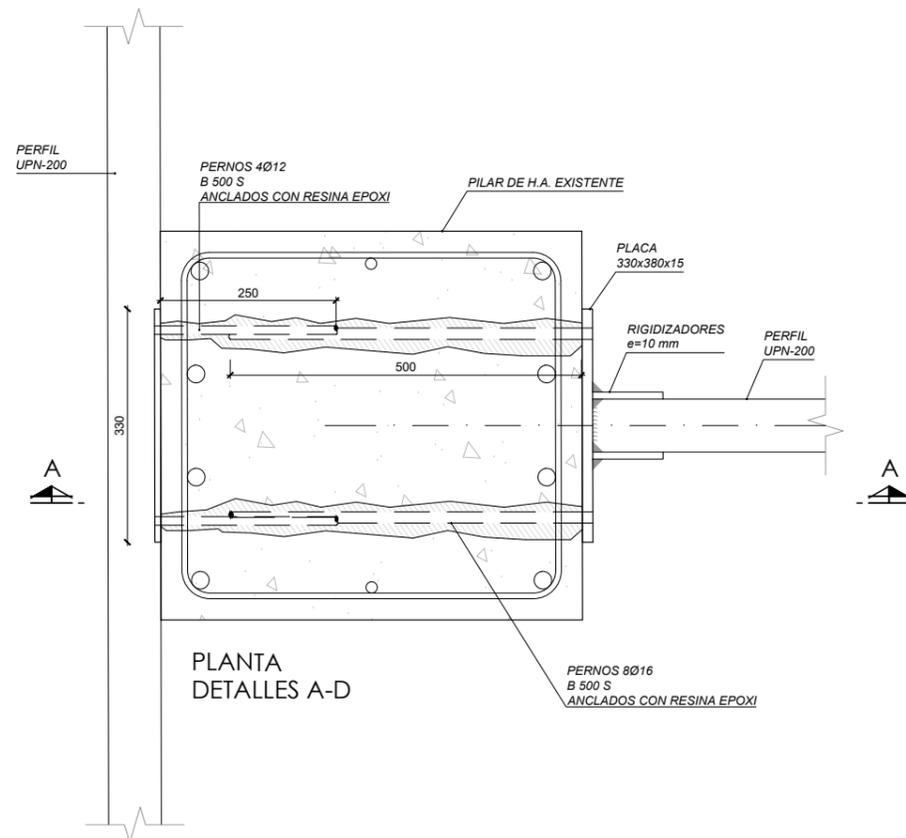
ALZADO DETALLE A

DETALLE D: PLACA DE ANCLAJE DE UPN-200 EXTREMO EN PILAR DE H.A EXISTENTE

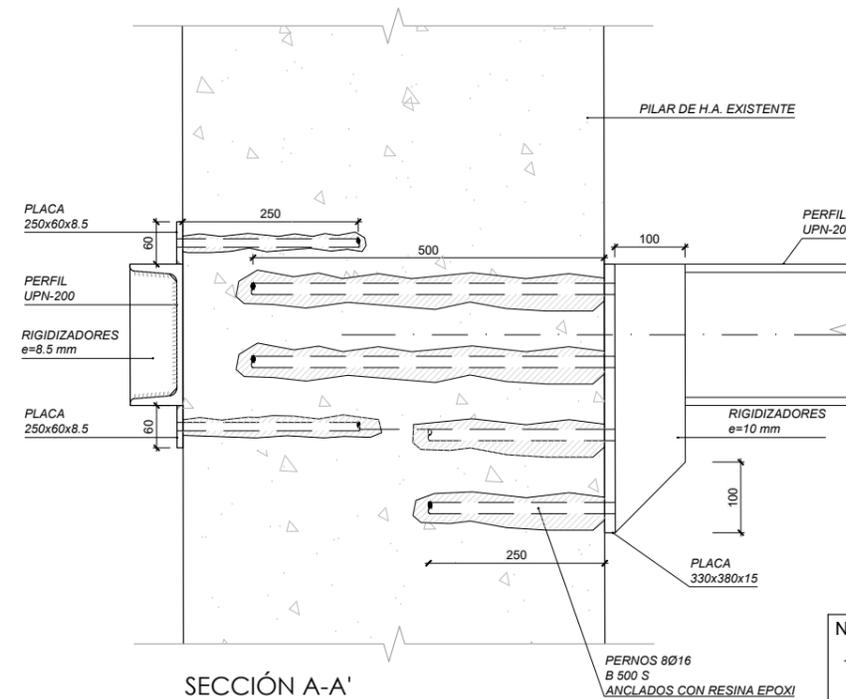
ESCALA: 1/10



ALZADO DETALLE D



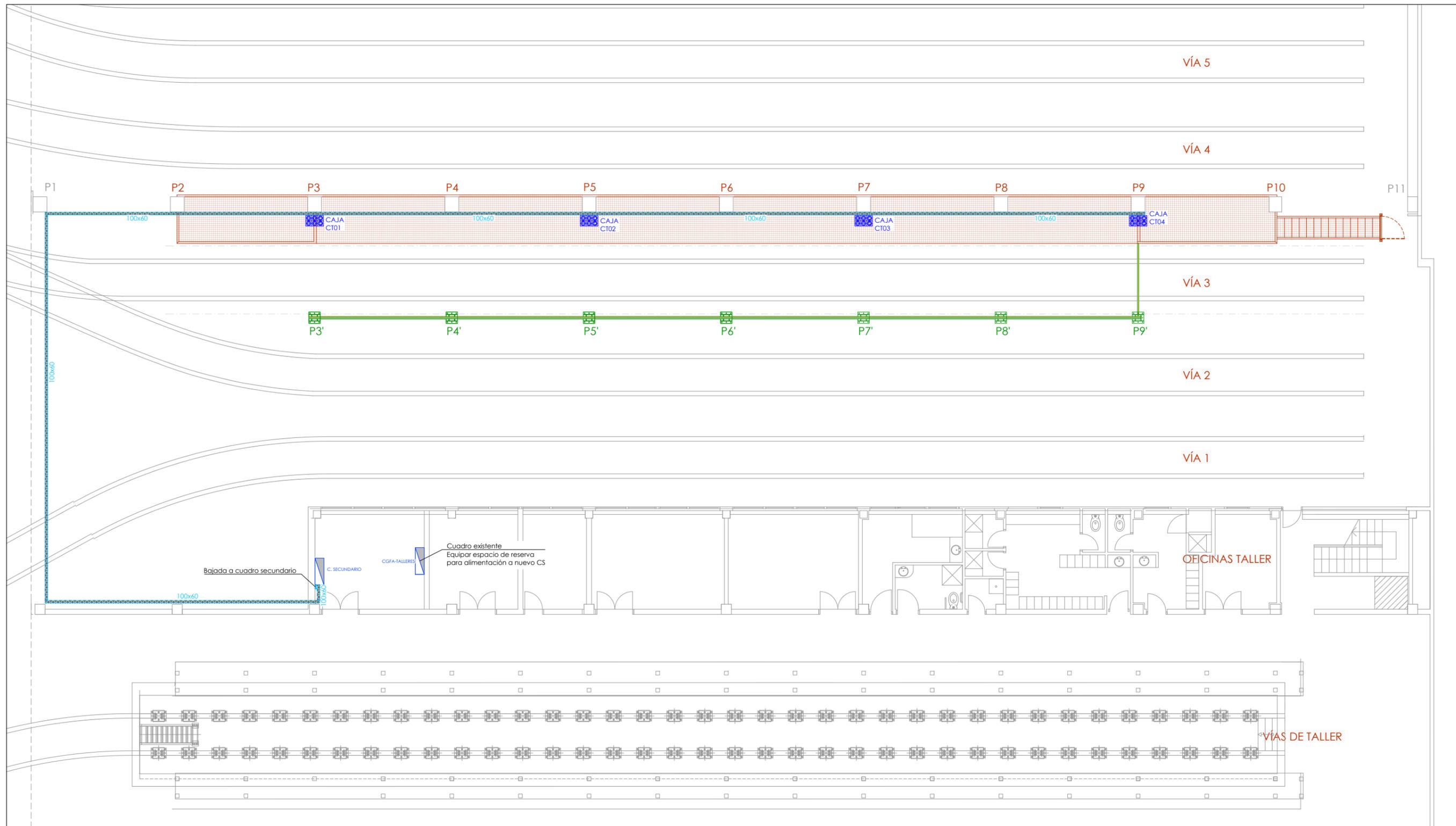
PLANTA
DETALLES A-D



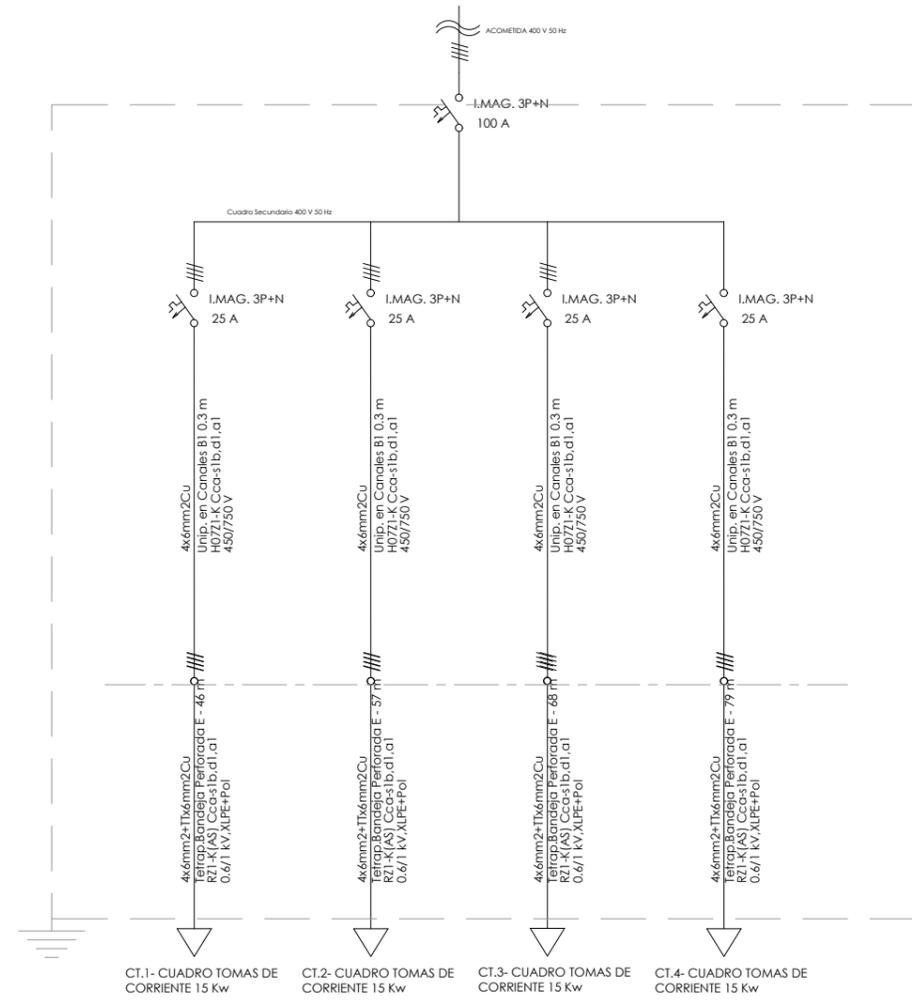
SECCIÓN A-A'

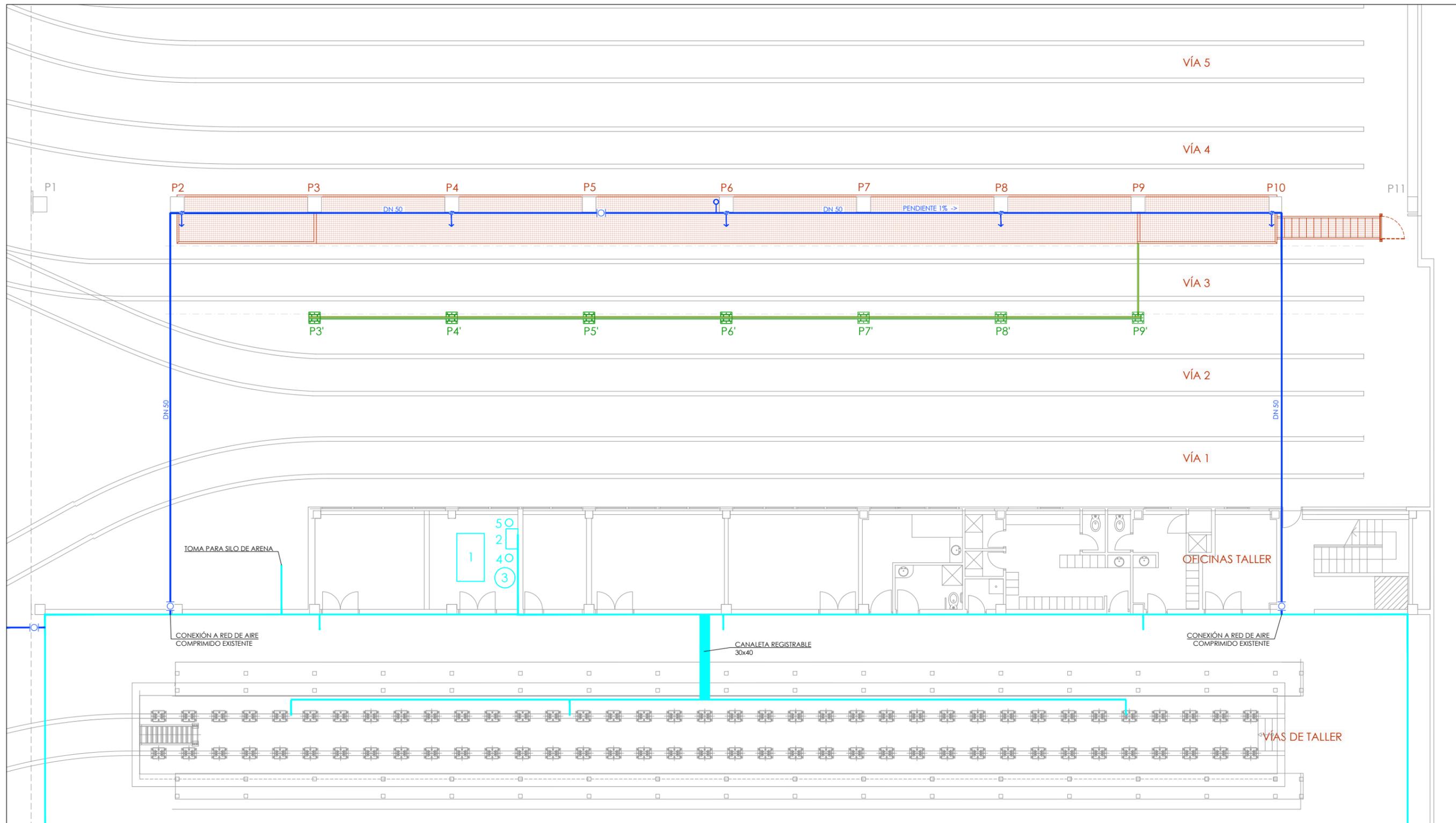
NOTAS GENERALES ESTRUCTURA METÁLICA:

- TODAS LAS SOLDADURAS EN ÁNGULO TENDRÁN UN ESPESOR DE GARGANTA IGUAL A 0.7 VECES EL MENOR ESPESOR DE LAS CHAPAS A UNIR.
- LAS UNIONES DE CONTINUIDAD SE REALIZARAN CON SOLDADURAS A TOPE, PREVIA PREPARACIÓN DE BORDES.
- LOS PLANOS DE TALLER DESARROLLARÁN TODOS LOS DETALLES NO EXPRESADOS O DEFINIDOS EN LOS PLANOS Y DEBERÁN SER APROBADOS ANTES DE SU CONSTRUCCIÓN POR LA DIRECCIÓN FACULTATIVA.
- ACERO EN PERFILES Y PLACAS: S-275-JR.
- ACERO EN PERNOS DE ANCLAJE B-500-SD



LEYENDA	
SIMB.	DESCRIPCIÓN
	CANALIZACIÓN POR BANDEJA PERFORADA
	CUADRO ELÉCTRICO DE FUERZA O ALUMBRADO
	CAJA CON 4 SCHUKO MONOFÁSICA 16A + 1 TOMA TRIF. 16A Y 1 TOMA TRIF. 32A, DE INSTALACIÓN EN PARED SUPERFICIE





LEYENDA	
SIMB.	DESCRIPCIÓN
	TUBERÍA AIRE COMPRIMIDO EXISTENTE
	TUBERÍA AIRE COMPRIMIDO AC. INOX
	VÁLVULA DE BOLA
	BAJADA CON TOMAS DE AIRE COMPRIMIDO
	PUNTO DE DRENAJE
	BAJADAS POR COLUMNAS A TOMA DE AIRE COMPRIMIDO

- EQUIPOS EXISTENTE**
- 1.- COMPRESOR INGERSOLL-RAND
 - 2.- SECADOR FRIGORIFICO
 - 3.- DEPOSITO 900 lts/12 bar
 - 4.- FILTRO DE AIRE
 - 5.- FILTRO DE AIRE



VÍA 6

VÍA 5

ENCLAVAMIENTO DE SEGURIDAD
PROYECTADO SIMILAR AL EXISTENTE

VÍA 4

VÍA 3

VÍA 2

VÍA 1

P1

P2

P3

P4

P5

P6

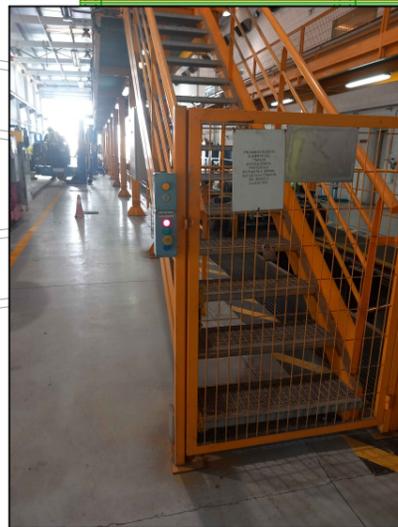
P7

P8

P9

P10

P11



OFICINAS TALLER

VÍAS DE TALLER

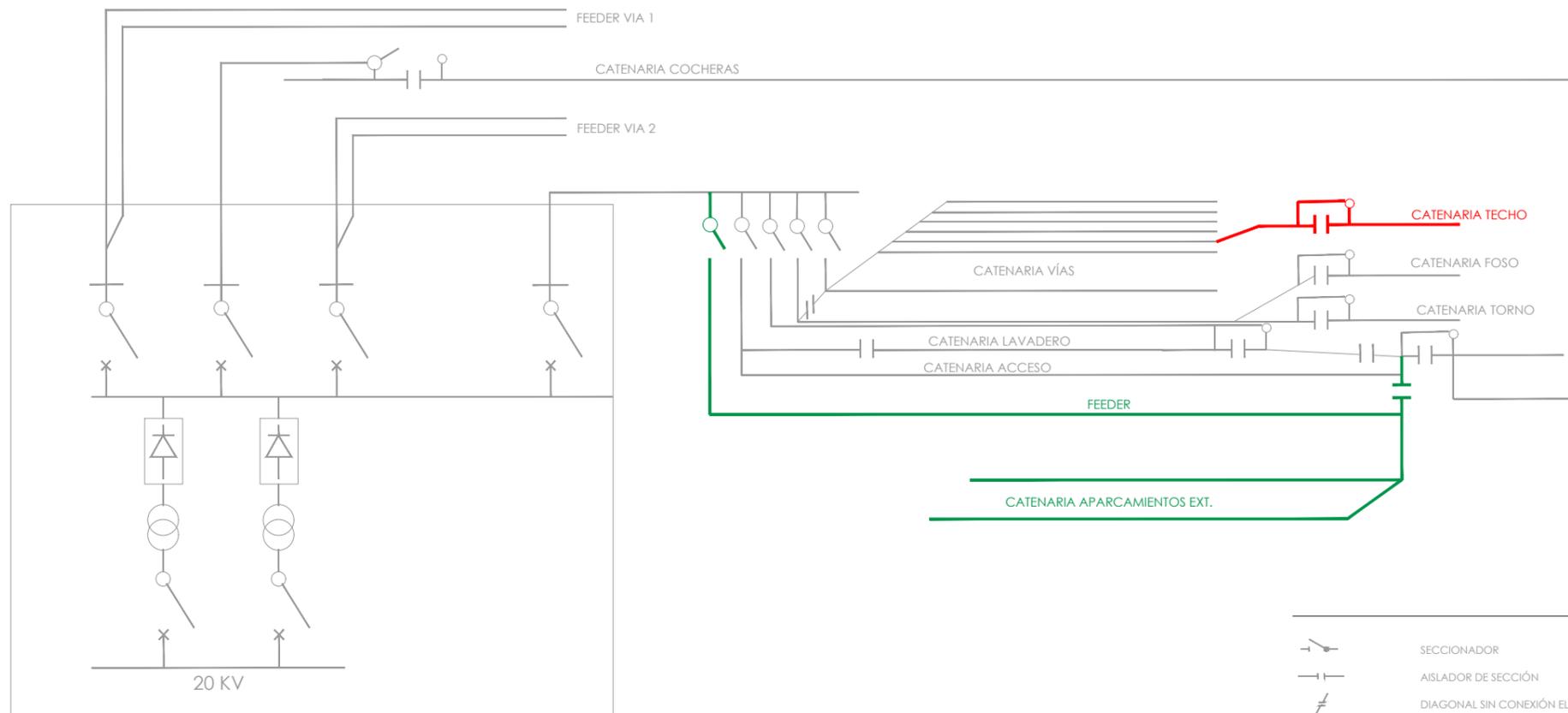
ENCLAVAMIENTO DE SEGURIDAD
EXISTENTE

NUEVO CUADRO CONTROL
ENCLAVAMIENTO NUEVA VÍA
INSPECCIÓN/REVISIÓN TECHOS
EN COCHERAS

CUADRO CONTROL
ENCLAVAMIENTO EXISTENTE

NUEVO SECCIONADOR
SECCIONADORES EXISTENTES

CONDUCTOS DE FUERZA Y CONTROL
ENCLAVAMIENTO PLATAFORMA INSPECCIÓN DE TECHOS



SUBESTACIÓN DE COCHERAS

LEYENDA

	SECCIONADOR
	AISLADOR DE SECCIÓN
	DIAGONAL SIN CONEXIÓN ELÉCTRICA
	BETELLE SIN CONEXIÓN ELÉCTRICA
	DESCARGADOR ANTENAS - PARARRAYOS
	ANDÉN PARADA
	SECCIONADOR SIN CONTINUIDAD
	SECCIONADOR CON CONTINUIDAD
CF	CUADRO INTERRUPTOR FEEDER POSITIVO
CSF	CUADRO INTERRUPTOR SECCIONAMIENTO FEEDER POSITIVO

NOTA:
 SE PRESENTA EN COLOR ROJO LA REMODELACIÓN DEL ESQUEMA ELÉCTRICO EXISTENTE CON MOTIVO DE LA EJECUCIÓN DE LA NUEVA VÍA DE INSPECCIÓN DE TECHOS
 SE PRESENTA EN COLOR VERDE LA REMODELACIÓN DEL ESQUEMA ELÉCTRICO EXISTENTE CON MOTIVO DE LA EJECUCIÓN DE LAS NUEVAS VÍAS DE ESTACIONAMIENTO